



RIFORMIMENTO
AUTO



FUEL MANAGEMENT
SYSTEMS



KITS



POMPE



CONTALITRI



PISTOLE
CONTALITRI

EDGARD

CARATTERISTICHE

- CARRELLO MOBILE
- COMPATIBILE CON AUTO E VEICOLI COMMERCIALI
- ROBUSTO E FUNZIONALE
- PISTOLA SB325.X CAR
- PANNELLO DI CONTROLLO SEMPLICE ED INTUITIVO

Nato dall'esperienza di PIUSI nel settore dei sistemi per il rifornimento di AdBlue®, EDGARD è un carrello mobile alimentato a batteria espressamente studiato per erogare AdBlue® in auto e veicoli commerciali. Pratico e maneggevole, è studiato appositamente per le stazioni di servizio che necessitano di un sistema maneggevole e facile da utilizzare per una vendita garantita di AdBlue® basata sui volumi.

PERFORMANCE

5-12 L/MIN

PORTATA

**100-240V
50/60HZ**

VOLTAGGIO

19 MM

SPOUT PISTOLA

2 MT

LUNGHEZZA TUBO MANDATA



EDGARD



PACKAGING

CODICE	PESO		PACKAGING			
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/PALLET	PCS/BOX
FO0100EOA	40		1200X800X960		1	-



PISTOLE



FILTRAZIONE

MONITORAGGIO
FLUIDI

ARROTOLATORI



ACCESSORI



MERCHANDISE



ARIA



ANTIGELO



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



ALIMENTI



BENZINA



GRASSO



KEROSENE



OLIO

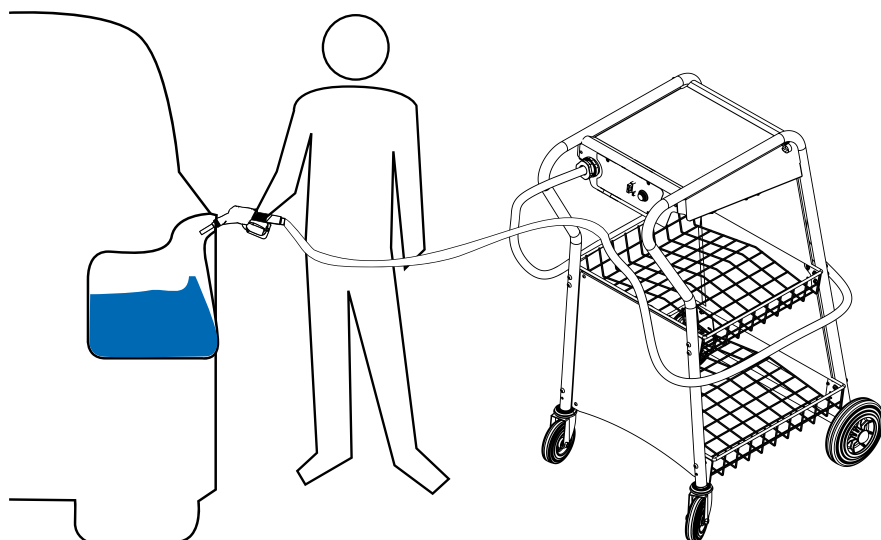


ACQUA

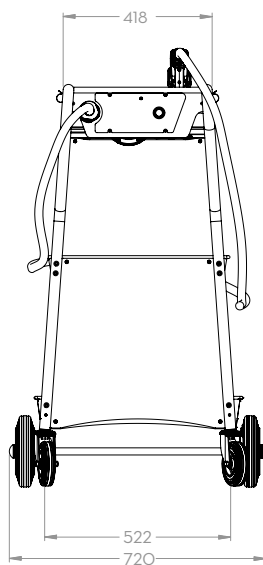
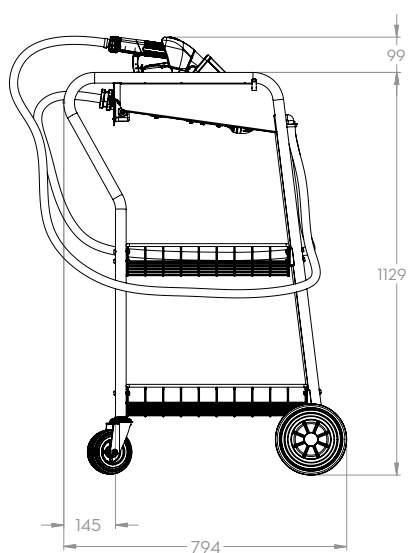


LAVAVETRI

GRAFICO



DIMENSIONI



Dimensioni espresse in millimetri

DENTRO LA SCATOLA

- CARRELLO MOBILE DOTATO DI SUZZARABLU PUMP DC
- TUBO DI ASPIRAZIONE/MANDATA
- SB325_X CAR
- MANUALE ISTRUZIONI

DETTAGLI



SB325_X METER CAR



PANNELLO DI CONTROLLO



SUZZARABLU PUMP DC

COMPONENTI

- POMPA:
SUZZARABLU PUMP DC
- PISTOLA:
SB325_X CAR

DATI TECNICI

CODICE	DESCRIZIONE	TIPO DI FLUIDO	PORTATA		VOLTAGGIO		TUBO			START/STOP
			L/MIN	GPM	AC V/HZ DC VOLT	AMP. MAX.	LUNGHEZZA DELIVERY	SUCTION	Ø	
FO0100EOA	EDGARD		5-12	1,3 -3,1	100-240V 50/60HZ	1.2A - 230V / 2.2A - 115V	2M	1,5M	16MM	Sì