



FUEL MANAGEMENT
SYSTEMS



DISPENSERS



KITS



POMPE



CONTALITRI



PISTOLE

EX50 / EX75 DC

CARATTERISTICHE

- DESIGN COMPATTO E ROBUSTO
- COMPONENTI FLANGIATI
- FILTRO ANTIDISTURBO
- PROTEZIONE TERMICA
- UNITÀ DI ASPIRAZIONE CON FILTRO INTEGRATO (VERSIONE FUSTO)
- DISPONIBILE MOTORE ELENCO UL

PIUSI EX50/EX75 DC è una pompa di travaso adatta per carburanti infiammabili come benzina, cherosene e diesel. È totalmente conforme ai requisiti ATEX/IE-CEX per l'utilizzo in atmosfere potenzialmente esplosive. Progettata per il travaso di liquidi infiammabili da serbatoi di qualsiasi tipo, questa pompa è disponibile in versione DC, è dotata di valvola di bypass e può erogare fino a 75 l/min, con assorbimento ridotto per garantirne una lunga durata.

PERFORMANCE

FINO A

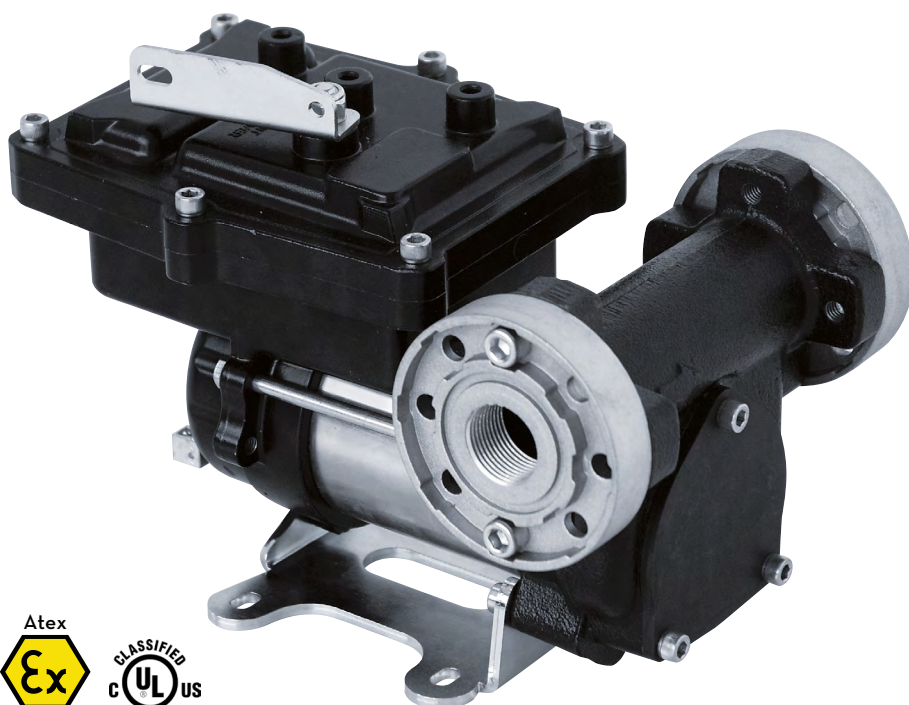
75 L/MIN

PORTATA

DC 12V

VOLTAGGIO

ALIMENTAZIONE



EX75 DC



LE NOSTRE POMPE SONO CONFORMI ALLA MARCATURA ATEX / IECEX

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GRUPPO	CATEGORIA	TIPO DI ATMOSFERA ESPLOSIVA	PREFISSO PERMANENTE	METODO DI PROTEZIONE	CLASSE DI GAS	CLASSE DI TEMPERATURA	LIVELLO DI PROTEZIONE DELL'ATTREZZATURA		

PACKAGING

CODICE	PESO		PACKAGING			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOX		
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO0380000	8	17,8	350X185X260	-	1	60	84



FILTRAZIONE



MONITORAGGIO FLUIDI



ARROTATORI



ACCESSORI



MERCHANDISE

PIUSI

ANY BIODIESEL



ARIA



ANTIGELO



AdBlue®



BIODIESEL



DIESEL



ALIMENTI



BENZINA



GRASSO



KEROSENE



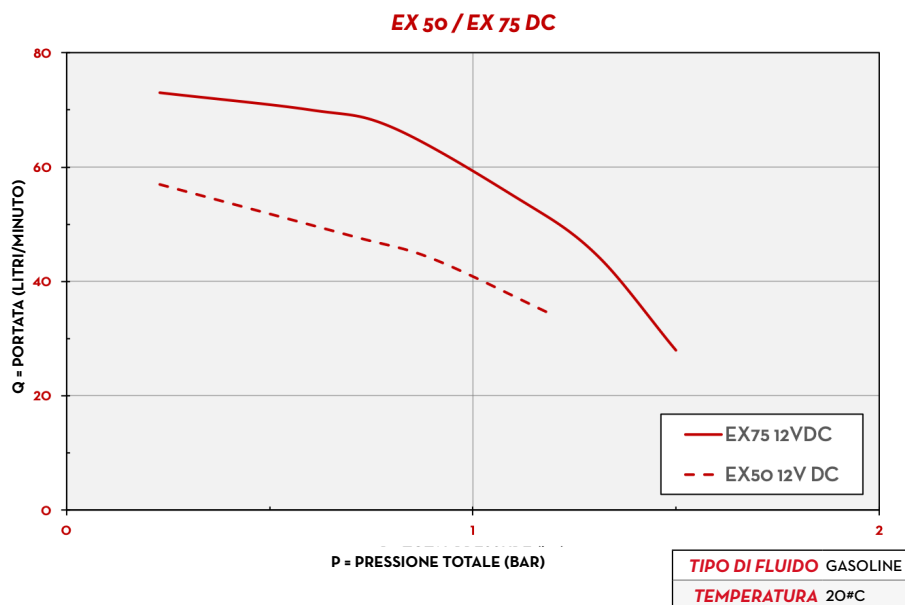
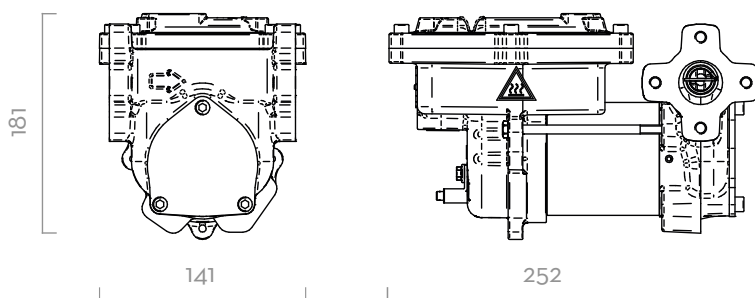
OLIO



ACQUA



LAVAVETRI

GRAFICO**DIMENSIONI**

Dimensioni espresse in millimetri

DENTRO LA SCATOLA

- POMPA EX50/EX75 DC
- COLLEGAMENTI FLANGIATI
- MANUALE ISTRUZIONI

DETTAGLI**MATERIALI**

- CORPO: GHISA
- ROTORE: ACCIAIO SINTERIZZATO
- PALETTE: PPS
- GUARNIZIONE: VITON
- ALBERO: ACCIAIO

**POMPA**

- MASSIMO 6M (20FT),
- TUBO DI ASPIRAZIONE Ø 1" MIN,
- MASSIMA ALTEZZA D'ASPIRAZIONE:
- 2M (7FT) SENZA VALVOLA DI NON RITORNO
- 4M (14FT) CON VALVOLA DI NON RITORNO

**FUSTO****DATI TECNICI**

CODICE	DESCRIZIONE	TIPO DI FLUIDO	PORTATA		VOLTAGGIO			CICLO DI LAVORO MINUTI	RPM	OUTLET BSP
			L/MIN	GPM	AC VOLT/HZ	POTENZA WATT	AMP. MAX.			
FO0371000	EX50 12V DC ATEX	D G K	50	13	12	250	21	30	2700	1"
FO0380000	EX75 12V DC ATEX	D G K	75	19,8	12	240	20	30	2700	1"

(*) DISPONIBILI CON DIVERSE TENSIONI E FREQUENZE 60 HZ. FLUIDI COMPATIBILI: GASOLIO, CHEROSENE, BENZINA, MISCELA BENZINA/ALCOL FINO AL 15%, AVGAS 100/100LL (SOLO POMPA E CONTALITRI), JET A/A1 (SOLO POMPA E CONTALITRI), ASPEN 2/4